EWIGE TUGEND

Vor 50 Jahren ging in Finnland die ERSTE SWAN-YACHT zu Wasser. Der Werftgründer setzte auf einen Mix aus GFK, Serienbau und traditionelle Werte. "TARANTELLA" ist heute noch als Botschafterin der Marke unterwegs







ie ist eine dieser Yachten, die bemerkenswerte segelhistorische Eckpunkte zu setzen vermochten. Als GFK-Pionier und Entstehungsgrundlage

der Ausnahmewerft Nautor ist das 3%-Fuß-Schiff "Tarantella" eines der wichtigsten Segelboote aller Zeiten. Nicht weniger.

Immerhin ist die Werft Nautor mit ihrer Marke Swan seit nunmehr 50 Jahren Synonym für hochwertige Yachten. Dass die Manufaktur im finnischen Pietarsaari eine derartige Erfolgsgeschichte hinlegen würde, war bei der Gründung alles andere als abzusehen. Die Stadtverwaltung verweigerte wegen mangelnder Erfolgsaussichten sogar ein Grundstück.

Hinter der Idee, weit im Norden des Bottnischen Meerbusens eine Werft für Segelyachten zu errichten, stand der damals 29jährige Pekka Koskenkylä. Er hatte Wirtschaft studiert, in den USA gejobbt und verkaufte nach seiner Rückkehr Papiersäcke an die Zuckerindustrie. Es war wohl eher ein

GFK, GETEILTER LATERALPLAN UND SERIENBAU WAREN EINE REVOLUTION



WEIT VERBREITET

Die Swan 36 in der Nautor-Fertigung. Rund 60 Ausgaben des S&S-Entwurfs wurden vorher von verschiedenen Werften gebaut langweiliger Job, seine Träume lagen auf dem Wasser. Als Schüler hatte er Kanus gebaut, das Interesse am Segelsport entdeckte er jedoch erst nach dem Studium. In der Scheune seines Stiefvaters baute er in seiner Freizeit zwei Jahre an einem elf Meter langen Segelboot, verkaufte es jedoch noch vor dem Stapellauf an einen Zahnarzt aus Helsinki. "Ich verdiente gut damit und dachte mir, Bootsbau sei ein einfacher Weg, Geld zu machen", erinnert er sich bei der 50-Jahre-Feier der Werft im Sommer 2016.

Sein Businessplan basierte auf zwei Überlegungen, die damals, in Anbetracht des konservativen Segelsports, geradezu revolutionär schienen. Zum einen sollten seine Boote aus GFK bestehen, jenem damals neuartigen Baustoff aus Glasfasern und Polyester, der bis dahin eher beim Bau kleiner Motorboote Verwendung gefunden hatte. Eine Abkehr vom traditionellen Yachtbau markierte des Weiteren seine Idee, Boote in Serie zu fertigen, um rationell und kostensparend zu produzieren. Bis dahin spielte Geld beim Bootskauf keine große Rolle. Seegängige

Yachten waren meist handwerkliche Einzelbauten und somit teuer. Wer sich das nicht leisten konnte, ließ es eben sein. Fertig.

Werften, die Segelyachten aus glasfaserverstärktem Kunststoff herstellten, gab es bereits. In Deutschland stieg Willi Asmus in Glückstadt an der Elbe in diese neue Technologie ein und lieferte 1964 seine erste Hanseat 6,5 KR aus.

oskenkylä bastelte an einer neuen Strategie, er wollte so viele Rümpfe wie möglich aus den teuren Negativformen herausholen. Denn jede weitere Baunummer senkte die Fertigungskosten und steigerte den Gewinn. Sein Budget war in den ersten Jahren derart knapp, dass der Gründer zunächst sogar weiterhin den Job in der Papierfabrik behielt. In Zeiten teurer Ferngespräche war das schlau, denn er konnte das Bürotelefon nutzen, wovon seine Vorgesetzten natürlich nichts wussten.

Ein Glücksgriff war seine Entscheidung, das Designbüro Sparkman & Stephens zu engagieren. Die damals weltweit führenden Yachtdesigner hatten auf eine erste Anfrage des Nobodys nicht einmal geantwortet. Erst sein telefonisches Nachbohren führte zu einem Treffen mit Rod Stephens in Helsinki. Und schließlich rückten die New Yorker die Pläne für ein Boot von 36 Fuß heraus.

Die Pläne für diese erste Swan waren noch kein exklusiver Entwurf für Nautor. Schon vorher hatten verschiedene Werften weltweit bereits 60 Boote nach diesen Vorgaben aus Holz gebaut. Ein S&S-Angebot von anno 1967 führt das aus: "Die Swan 36 entspringt der erfolgreichen 'Hestia' aus dem Jahr 1957. Zwei modifizierte Versionen aus dem Jahr 1964 segelten erfolgreiche Ostsee-Regatten. Im One Ton Cup 1965 belegten zwei dieser Entwürfe, 'Diana' und 'Hestia', die ersten beiden Plätze."

Die Produktion in Pietarsaari startete also mit einem regattabewährten Entwurf, der jedoch auch normale Freizeitsegler ansprechen sollte. Damals galten Cruiser mit geteiltem Lateralplan als radikal, und im Vergleich zu den formverleimten Schwesterschiffen fiel die GFK-Variante drei Tonnen leichter aus.

Der Bau von GFK-Yachten setzte zwei kostenintensive Schritte voraus. Zunächst benötigte man ein exakt und sauber gearbeitetes Positiv, um von diesem die Ne- →



ECKIG

Winziges Rad in enger Plicht. Formensprache und Ergonomie stammen noch aus dem Holzbootsbau



MASSIV

Die erste Winsch, Curryklemmen und Blöcke aus Bakelit versehen bis heute ihren Dienst



VERBESSERT

Unter dem Mahagonirahmen verbirgt sich seit dem Refit ein gut dichtendes Luk aus Aluminium



VERSTÄRKTHalbschotten und Decksstützen steifen die Rumpfschale aus dem damals neuartigen Werkstoff GFK aus



AUFGETEILT
Seegerechte Einzelkojen im Vorschiff mit der
Möglichkeit, Leesegel zu riggen, grenzen an
den mittschiffs liegenden Waschraum an



GEMISCHTDie Werft setzte auf einen traditionell hohen
Holzanteil für den Ausbau, um eine Kunststoffoptik zu vermeiden

gativform abzunehmen. Für gewöhnlich hat das Positiv, respektlos auch "Plug" – also Korken –, genannt, keine weitere Funktion und wird nach dem Abformen zerstört. Der finnische Newcomer konnte sich das nicht leisten. Also fertigte man das erste Modell ganz konservativ aus formverleimtem Mahagoni und baute es nach dem Abformen aus. Es ging an einen Eigner, der dem neuen Werkstoff GFK noch nicht so recht traute. Diese Swan 36 mit der Baunummer 000 segelt heute noch in Helsinki.

Kunststoffyachten mit viel sichtbarem Weiß galten damals als unverkäuflich – zu modern und nicht schiffig genug. Daher ließ Koskenkylä viel klassisches Material verbauen. Cockpitsüll, Lukenrahmen und die Fußreling der ersten Schwäne bestanden aus Holz, die meisten Beschläge aus Bronze. Ein häufig gegen GFK-Yachten angeführtes Argument betraf ihre angeblich kurze Lebensdauer. Damals war in der Tat noch nicht klar, wie sich der neue Werkstoff verhalten würde. Die Produktion basierte zwar auf den Regularien des Lloyd's Register of Shipping.

Aber auch die Experten aus London konnten die Alterung von Polyester nicht vorhersehen. Um sicher zu gehen, laminierten die Finnen einfach etwas dicker, eine auch heute noch gern praktizierte Methode, um genaue Berechnungen und zielgerichteten Materialeinsatz zu umgehen.

EIN PIONIER

Der ehemalige Papiertütenverkäufer, Betriebswirt und Bootsbau-Autodidakt Pekka Koskenkylä, 80, gründete die Nautor-Werft



im Jahre 1966. Durch die Kombination aus GFK und Serienfertigung revolutionierte er den Bootsbau in Finnland. Aus der Nautor-Werft ging auch Baltic Yachts hervor Nun musste die erste Swan von Werftgründer Koskenkylä noch verkauft werden. Der GFK-Pionier wollte sie unbedingt einem bekannten Segler verkaufen, um damit Renommee zu gewinnen. Ins Auge gefasst hatte er Heinz Ramm-Schmidt, einen erfolgreichen Regattasegler, der gerade seinen 9,50 Meter langen Viking-Kreuzer verkauft hatte. Eine leichte Beute, so schien es.

50 Jahre später, auf der Jubiläumsfeier der Werft in Turku, erinnert sich der inzwischen 96 Jahre alte Ramm-Schmidt mit einem Lächeln: "Das erste Mal besuchte mich Pekka im Dezember 1966 in Helsinki. Ohne etwas zu sagen, legte er einige Konstruktionszeichnungen auf meinen Tisch. Ich schaute lange drauf. Schließlich fragte Pekka: "Wie findest du deine neue Yacht?" Aber diese war ein Eintonner, ein so großes Boot konnte ich mir kaum leisten. Also ging Pekka ohne meine Unterschrift weg.

Als ich einen Tag vor Weihnachten nach Hause kam, fand ich Koskenkylä in der Küche, wo er meine Frau Ebba und die vier Kinder mit den Vorzügen seines Projekts ver-



zauberte. Ich las es von den glücklichen Gesichtern meiner Familie ab – sie hatten das Boot gewissermaßen schon gekauft, ohne mich zu fragen." Also unterschrieb er den Vertrag; die Werft Nautor hatte ihren Betrieb aufgenommen.

Was sich vor Ort dann tat, immerhin 500 Kilometer nördlich von Helsinki, beobachtete die Familie ganz genau. "Wir fuhren einige Male hin, um den Bau zu begleiten, und es entwickelte sich ein Wettlauf zwischen den ersten drei Eignern. Jeder wollte sein Boot als erstes im Wasser sehen. Im Frühjahr stellten wir einen Wohnwagen an den nahen Strand und kontrollierten jeden Tag den Baufortschritt", lässt Ramm-Schmidt jene Tage wieder aufleben.

en anvisierten Termin am 1. Mai konnte die Werft nicht halten. "Wir hatten einen Zeitverzug von zehn Wochen. Aber haben Sie schon mal von einem Boot gehört, das in der versprochenen Zeit fertig wurde?", fragt der alte Herr rhetorisch.

BESSER EINE LAGE MEHR: GFK WAR NOCH LANGE NICHT BERECHENBAR

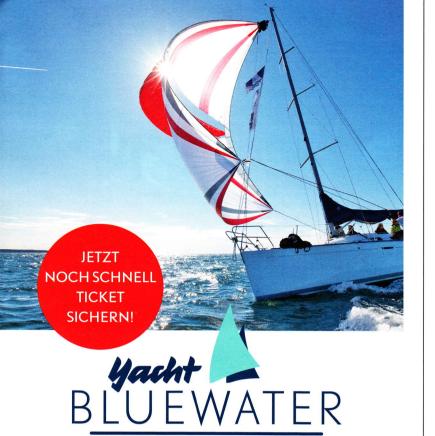


DETAILVERLIEBT

Eine Schublade in der Pantry ist zum Brotschneiden vorgesehen. Die Krümel sammeln sich unter einer Gräting aus Holz Der Stapellauf fand am 15. Juli 1967 statt. Zuvor geriet jedoch der Transport vom Werftschuppen zum Hafen noch zu einer kleinen Katastrophe. Der Weg führte 15 Kilometer über schlecht ausgebaute Landstraßen. In einer Birkenallee kam der Transport zum Stehen: Die Bäume standen viel zu eng, das Boot passte nicht hindurch. Die pragmatischen Finnen erledigten das Problem mit einer Kettensäge und fällten kurzerhand auf einer Seite die Baumreihe. Kurz darauf brach der Trailer zusammen und landete in einem Graben. Der Dorfschmied dengelte in der Nacht eine neue Achse für den Hänger; die Karawane zog weiter.

Inzwischen verstrich die Zeit, und der Kran von Pietarsaari stand nicht mehr zur Verfügung. Schnell entschlossen zog man das Boot zum Hafen von Ykspihlaja bei Kokkola, ein Umweg von 40 Kilometern.

Familie Ramm-Schmidt verbrachte eine schlaflose Nacht, aber am nächsten Morgen dümpelte ihr Boot im Wasser. Dabei war "Tarantella" noch gar nicht fertig. Restliche Beschläge schraubten die Handwerker erst →











09.-11.06.2017

Multimedia Shows, Workshops und Praxisseminare rund um das Thema Blauwasser-Segeln bieten Ihnen einen umfangreichen Einblick sowie Tipps und Tricks erfahrener Segler. Eine ausgewählte Zubehör-Expo präsentiert langfahrttaugliches Equipment und die In-Water Boatshow glänzt erneut mit werftneuen Booten sowie blauwassererfahrene Eignerschiffe, die sich auf Ihren Besuch freuen.

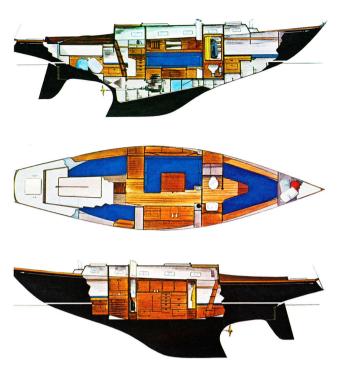
- Reisen und Reviere
- Ausrüstung und Technik
- Astronavigation
- Workshops
- Sicherheit an Bord
- Wetter
- Skipper's Talk
- Bordpraxis
- Open Ship
- Gala Dinner

Buchen Sie jetzt Ihr einmaliges Blauwasser Wochenende!

www.yacht-bluewater.de







TECHNISCHE DATEN

Konstrukteur S & S
Produktionszeit1967-1970
Rumpflänge 10,91 m
Breite
Tiefgang
Gewicht
Ballast/-anteil 3,6 t/51,4 %
Großsegel 21,3 m ²
Genua (150 %) 42,0 m ²
Spinnaker 101 m ²
Maschine Volvo P., 15 PS/11 kW

MERKMALE

Der Lateralplan ist zwar geteilt, erinnert aber noch an die Zeiten des Langkiels. Das Ruder ist von einem Skeg geführt. Der Deckssprung ist prägnant, ebenso der lange schräge Löffelbug und das kleine Heck, das jedoch schon negativ gestaltet ist. Die Maschine steht tief unten in der Bilge.

während der Überführung nach Pietarsaari fest. "Auf der Pier stand schon eine Musikkapelle, auch einige Bürger der Stadt beobachteten das Schauspiel", erinnert sich der seinerzeitige Eigner. "Schließlich schütteten wir eine Flasche Sekt über den Bug und alle wichtigen Beschläge."

Am Nachmittag um vier Uhr blies ein Fanfarenzug zum Ablegen. "Wir hatten unsere Sachen noch gar nicht an Bord, aber sie hörten nicht auf zu spielen", lacht der alte Mann. Also legten sie bei heftigem Westwind ab und merkten bald, dass die Beschläge mit zu kurzen Schrauben befestigt waren.

Diese Jungfernfahrt von Pietarsaari nach Helsinki beschreibt Ramm-Schmidt als "dramatisch". "Als Erstes löste sich der Baum,

dann hing die teure Windmessanlage vom Mast herunter, und sogar eine Genuaschiene löste sich vom Deck."

Nach erfolgreichen Reparaturen absolvierte das Boot zwei Jahre lang viele Regatten, und die Familie unternahm Urlaubsreisen durch die Ostsee. "Cruising was a must!", bestätigt der alte Herr die Forderungen von Ehefrau und Kindern. Auch Rod Stephens begleitete sie einige Male, um Eindrücke und Ideen zu sammeln. Dank seiner Vorschläge bekam die Werft alle Kinderkrankheiten in den Griff. Schließlich waren die Stephens-Brüder von der Qualität der ersten Swan überzeugt und versorgten die Werft fortan mit exklusiven Entwürfen.

ls Ramm-Schmidt das Boot 1969
zum dritten Winterlager in die
Werft brachte, bedankte sich
der Chef mit einen generösen
Vorschlag: "Verkauft das Boot, und ihr bekommt dafür eine neue Swan 37." Das war
der zweite Typ der Werft. Also verkauften sie
"Tarantella". Die dafür eingetauschte "Tarantella 2" ist auch nach 47 Jahren noch im Besitz der Familie.

34 Jahre später stand Nautors Archetyp ein zweites Mal zum Verkauf, und die Werft griff selbst zu. Am 17. Dezember 2003 brachte ein Sattelschlepper die Ur-Swan von der schwedischen Insel Orust zurück nach Pietarsaari. Nach einem umfangreichen Refit wirbt sie nunmehr als schwimmendes Museum für die Marke.

Im vergangenen Jahr, zum Jubiläum des 50-jährigen Bestehens von Nautor, sollte "Tarantella" erneut glänzen. Dafür wurden sogar zwei Männer aktiv, die 1967 am Bau des Bootes beteiligt gewesen waren, darunter der erste Nautor-Mitarbeiter, der 78-jährige Jan-Erik Nyfelt. Schon lange in den Ruhestand verabschiedet, kamen die alten Herren einmal pro Woche in die Werft und machten das Schiff wieder hübsch. Anschließend segelten sie mit "ihrem" Boot höchstpersönlich die Jubiläumsregatten vor Turku und Sardinien.

Auf den ersten Blick sieht es mit den klassischen Linien und ästhetischem Deckssprung genauso aus wie im alten Prospekt. Spannend sind die Details, die den Stand damaliger Technik spiegeln. Das Deck trägt immer noch das typische Rautenmuster der Antislipp-Struktur, wie es auf vielen Yachten zu sehen war. Die Positionen von Umlenkblöcken und Befestigungsösen aus Bronze



DIE BEWAHRER

Sie haben "Tarantella" restauriert. Ganz entspannt präsentieren die fünf alten Bootsbauer ihre Ur-Swan auf der Jubiläumsregatta vor Turku im August 2016. Von links nach rechts: Peter Grankulla, Ralf Brännbacka, Gösta Brännbacka, Jan-Erik Nyfelt, 1966 als erster Mitarbeiter bei Nautor angestellt, Christer Strömberg

blieben glatt, man hatte sie schon am Reißbrett präzise festgelegt und in der Negativform fixiert. Die 120 Zentimeter langen Genuaschienen sind ins Deck eingelassen.

Sparkman & Stephens erwarben ihr Renommee durch radikale und auf den Regattabahnen erfolgreiche Yachten. Bei Detaillösungen setzten sie jedoch auf Erfahrung und Evolution. "Tarantella" trägt mit dem weit gerundeten Bugkorb, zwei Doradelüftern und dem Arrangement von Traveller und Großschotführung Teile aus diesem Baukasten, das die Stephens-Brüder entwickelt und im praktischen Gebrauch immer weiter verfeinert hatten. Fast alle S&S-

MEHR LESESTOFF



"Sparkman & Stephens Swan – A Legend": eine illustrierte Geschichte sämtlicher S&S-Swans. 290 Seiten, ISBN 979 122 000 7559, Preis 85 € plus Porto

Bezug: www.communicatingart.com

Designs sind mit diesen Systemlösungen ausgerüstet. Fachzeitschriften lobten damals das extrem geräumige Schiff mit Schlafplätzen für immerhin sieben Personen. Gegenüber aktuellen Entwürfen wirkt das Raumangebot geradezu intim.

Der große Deckssprung und der niedrige Rumpf sind eine Augenweide. Trotz ihres geringen Freibords segelt "Tarantella" sehr trocken. Auf der Kreuz legt sie sich recht schnell auf die Backe und formt ein tiefes Wellental, in dem das Boot nicht wesentlich über die Rumpfgeschwindigkeit hinaus beschleunigt. Auf Höhe des Cockpits schrumpft der Freibord auf wenige Zentimeter. Das Rad ist für heutige Verhältnisse winzig. Im schmalen Cockpit kann sich der Rudergänger mit einer Hand an der Reling festhalten, während er mit der anderen ganz locker steuert.

Die erste Nautor-Yacht ist inzwischen eine Ikone. Als das erste Produkt ihrer Werft stiftet sie heute Identität und verbindet Eigner von Booten zwischen 36 und mittlerweile 131 Fuß. Bei der Auslaufparade in Turku zur Jubiläumsfeier winken ihr Tausende von Zuschauern hinterher.

Einer kleinen Yacht und fünf alten Herren in Ringelpullis und schwarzen Mützen.

KLAUS ANDREWS